

# SOLUZIONI PERFETTE PER OGNI LUOGO DI UTILIZZO

POSTAZIONI DI LAVORO MOBILI DI LISTA



# LAVORARE CON SUCCESSO OVUNQUE SIA NECESSARIO

Difesa, sicurezza, offshore, edilizia e industria pesante: sono molti i settori in cui si lavora in spazi molto ristretti e in condizioni difficili. Anche negli sport motoristici e nelle trasmissioni radiotelevisive i requisiti sono elevati. In questi casi, le postazioni di lavoro mobili di LISTA rappresentano la soluzione ottimale. Il sistema versatile e modulare consente una molteplicità di applicazioni per gli impieghi più diversi e per gli ambienti più estremi. Funzioni di protezione e sicurezza studiate attentamente garantiscono la piena funzionalità in qualsiasi luogo di utilizzo.





### + Sistema versatile

- struttura modulare
- elementi combinabili a piacere dall'armadio a cassetti al banco da lavoro
- possibilità di configurazione personalizzate in termini di dimensioni, allestimento, chiusura, colore, suddivisione dei cassetti, ecc.

### + Estremamente robusto e resistente alle torsioni

- Mantiene la propria forma e funzionalità anche con carichi altamente dinamici
- Progettazione intelligente per garantire che tutto -armadio e contenuto- rimanga al proprio posto
- Massima capacità di carico di armadi e scaffali: fino a 5,5 t per ripiano

### + Funzionalità attentamente studiata

- meccanismi speciali di chiusura e sicurezza
- design chiaro e intuitivo del posto di lavoro
- piena fruibilità anche con carichi elevati

### + Progettazione individuale

- sulla base di competenze sviluppate in decenni di consulenza e assistenza
- cooperazione e coordinamento di progetti su misura per il cliente
- soluzioni speciali e individuali a seconda delle esigenze

### + Esperienza e competenza

- uno dei principali fornitori di arredamenti per aziende e magazzini in tutto il mondo
- consulenza, progettazione e realizzazione da un unico fornitore
- ampie conoscenze settoriali e referenze prestigiose nei settori della difesa, della sicurezza, dell'offshore, dell'edilizia e dell'industria pesante
- Qualità testata e comprovata in numerose applicazioni

## PRONTI ALL'USO IN QUALSIASI MOMENTO APPLICAZIONI E SETTORI TIPICI

Che si tratti di impieghi militari o di ricerca, di cantieri o di impianti offshore, ogni campo di applicazione ha le proprie esigenze. Per questo motivo, il sistema LISTA consente di assemblare le postazioni di lavoro mobili secondo criteri specifici del settore e di adattarli con

precisione all'impiego richiesto. In effetti, alla fine ciò che conta è poter lavorare in modo ottimale e svolgere con successo il proprio compito.



Settore offshore



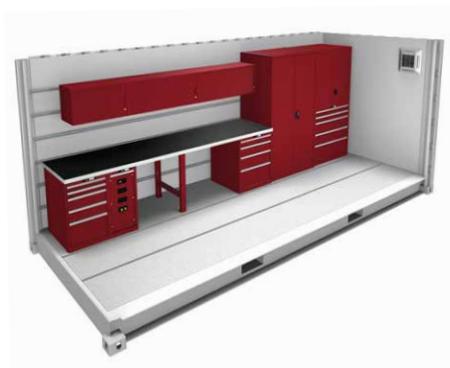
Heavy Duty



Edilizia e ingegneria civile



**Difesa e sicurezza**



**Officina e manutenzione**

Fissaggio ottimale anche con carichi altamente dinamici, immagazzinamento sicuro e utilizzo ottimale dello spazio



**Magazzino**

Elevato sfruttamento del magazzino e massima sicurezza durante il trasporto delle merci immagazzinate, come ad esempio utensili e ricambi. Anche durante il trasporto tutto rimane protetto e assicurato.



**Ufficio o laboratorio**

Lavorare in loco senza compromettere la funzionalità e l'ergonomia, garantendo al tempo stesso una protezione ottimale di attrezzature e materiali



**Altre applicazioni**

Soluzioni flessibili per container grazie alla struttura modulare, alla robustezza e alle possibilità di configurazione personalizzate



**Configurazione libera senza container**

Ampie possibilità d'impiego, anche senza container, in rimorchi, autocarri, navi e altre aree operative mobili

## GRANDI SPAZI IN AMBIENTI PICCOLI I MODULI IN SINTESI

Il sistema LISTA comprende un'ampia gamma di arredamenti durevoli e robusti per aziende e magazzini. Tutti gli elementi possono essere combinati a piacere, configurati individualmente e adattati a diverse specifiche in base alle necessità. Qualunque cosa stiate installando, il risultato è esattamente la soluzione che fa per voi.



### Posti di lavoro di collaudo e controllo

come unità compatta per ufficio o PC, con collegamento alla rete elettrica, protezione antipolvere e spazio di stoccaggio



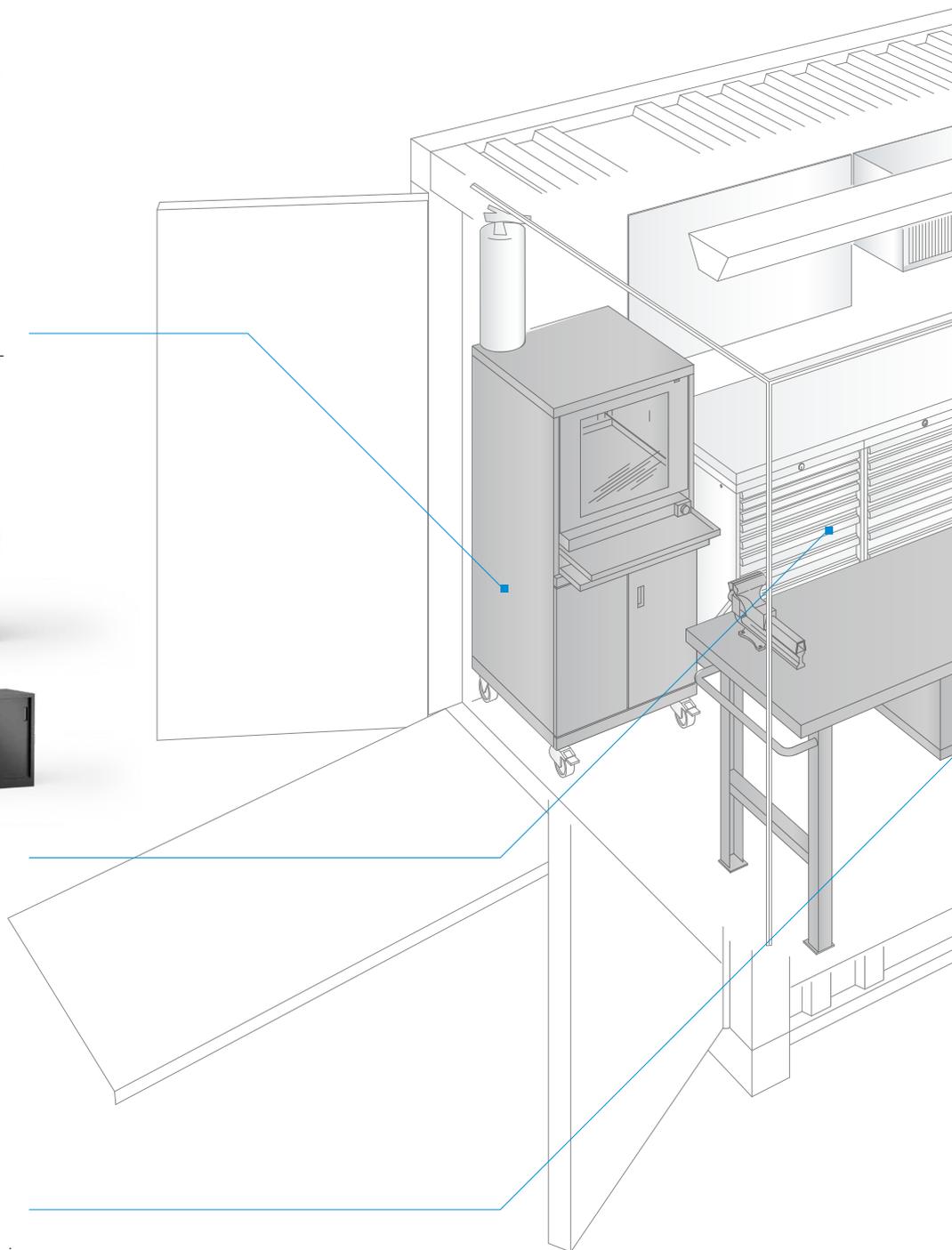
### Armadi a cassetti

variabili e configurabili in modo flessibile per dimensioni dell'armadio e dei cassetti, allestimenti, chiusura e colore; cassetti con portata fino a 200 kg



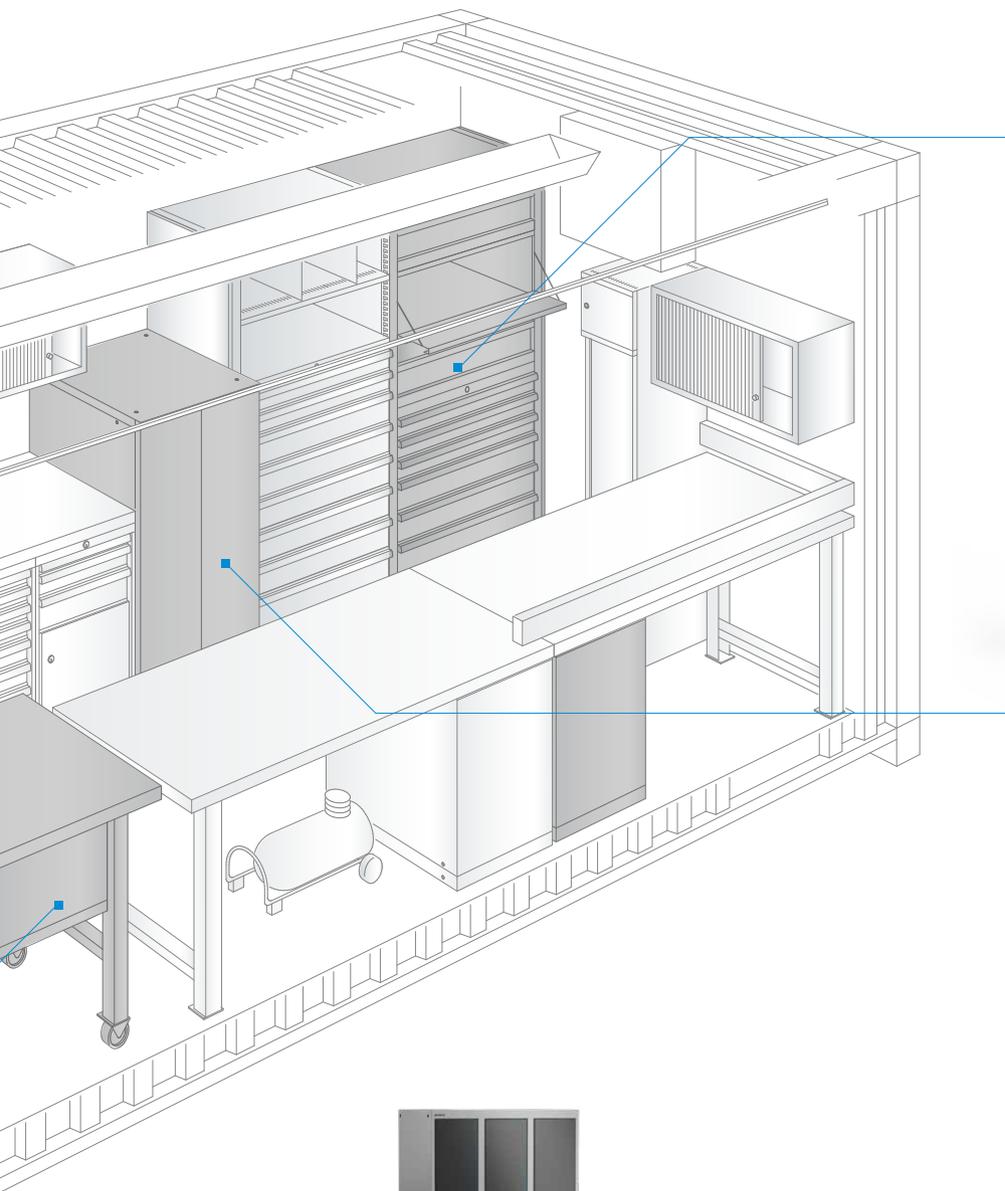
### Banchi da lavoro

con portata fino a 3 t, variabili per dimensioni, superficie del piano di lavoro, quantità e dimensioni dei cassetti, regolabili ergonomicamente in altezza



**+ Sistema versatile**

- Struttura estremamente robusta e resistente alle torsioni
- Conservazione sicura degli articoli immagazzinati durante il trasporto
- Garantisce la propria funzionalità anche con carichi elevati



**Scaffali a cassette e scaffali semplici**  
variabili per dimensioni e possibilità di allestimento, con portata fino a 5,5 t per campata e 350 kg per mensola o 475 kg per ripiano universale



**Armadi con cassetti verticali**  
per lo stoccaggio sicuro e poco ingombrante anche di articoli alti e stretti



**Armadi guardaroba**  
per lo stoccaggio sicuro di indumenti, scarpe, attrezzature ed effetti personali



**Scaffali per merci pesanti**  
struttura particolarmente solida con portata fino a 9 t per campata e 1.000 kg per telaio fisso o estraibile, richiudibili in modo sicuro e ampliabili in qualsiasi momento con passo di 100 mm

# PERFETTA ADATTABILITÀ VANTAGGI IN DETTAGLIO

I posti di lavoro mobili sono spesso esposti a condizioni estreme. In LISTA sappiamo cosa è importante nelle applicazioni più complesse e abbiamo progettato i nostri prodotti in modo tale da garantire prestazioni ottimali anche negli ambienti più difficili.

## Soluzioni specifiche per container



### Fissaggio ottimale

i moduli LISTA su guide orizzontali garantiscono funzionalità e stabilità anche con carichi elevati



### Alimentazione affidabile

grazie ai collegamenti adeguati per l'aria compressa e l'elettricità



### Allestimenti speciali per container

isolamento, climatizzazione, sportelli funzionali, qualità del pavimento, sistema di guide per il fissaggio e altre possibilità di ampliamento, personalizzabili a seconda dell'applicazione



### Portata elevata

fino a 200 kg per cassetto o 475 kg per ripiano universale per lo stoccaggio di oggetti pesanti, attrezzature e utensili



### Pareti divisorie e fessurate avvitate

per una semplice suddivisione dei cassetti, per la protezione del materiale durante il trasporto e per una maggiore visibilità del materiale immagazzinato



### Bloccaggio affidabile dei cassetti

contro l'apertura accidentale, disponibile come chiusura singola, doppia e Lilo (blocco dei cassetti in stato aperto e chiuso)



### Bloccaggio aggiuntivo secondario

con asta di chiusura verticale opzionale per il bloccaggio dei fronti ribaltabili e dei frontalini dei cassetti



### Fissaggio opzionale del carico

tramite ripiani estraibili dotati di occhielli aggiuntivi per il fissaggio del materiale e delle merci trasportate



### Materiale di suddivisione su misura

come vaschette, conche o inserti modellabili in materiale espanso per una protezione ottimale durante l'immagazzinamento e il trasporto



### Chiusura elettronica

a livello di armadio, cassetto o singolo scomparto, con controllo elettronico LISTA per proteggere componenti di particolare valore



### Robusto rivestimento integrale

degli armadi e degli scaffali completi contro sollecitazioni estreme



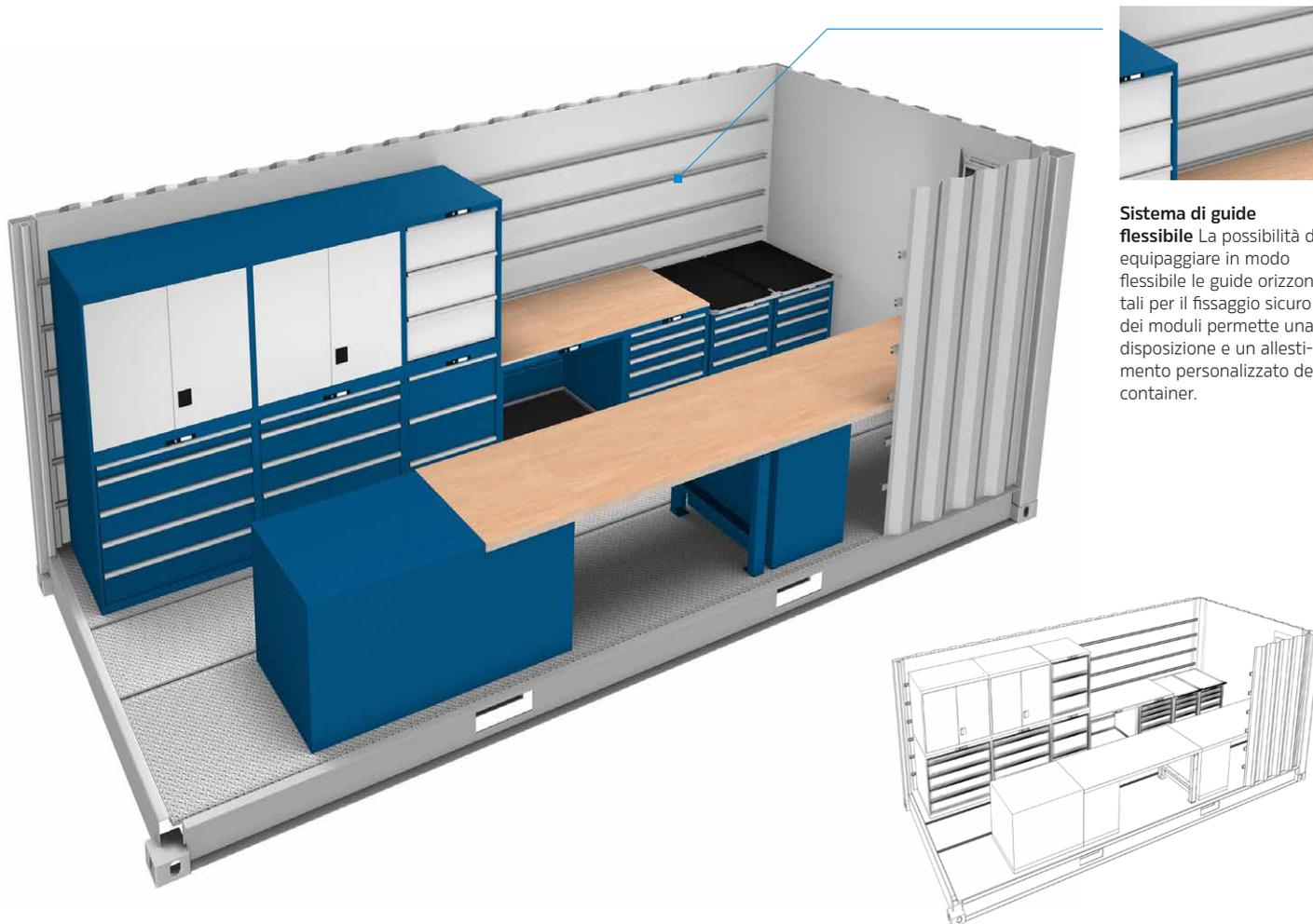
### Ampia scelta di colori

tra 18 colori standard, qualsiasi altro colore disponibile su richiesta

## CONSULENZA E PROGETTAZIONE PROFESSIONALI COME VOI

Con LISTA il vostro progetto è nelle migliori mani. Conosciamo i requisiti per le postazioni di lavoro mobili e ci prendiamo il tempo necessario per rispondere ai vostri desideri e alle vostre esigenze individuali. Su questa base, sviluppiamo per voi una soluzione specifica, che

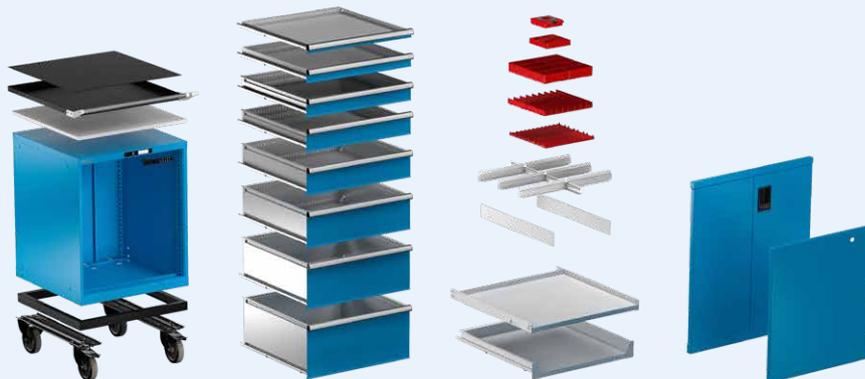
vi consente di concentrarvi completamente sul vostro lavoro. Il fondamento della nostra progettazione è il sistema LISTA, che, se necessario, integriamo con soluzioni speciali. Oltre a consulenza, progettazione e visualizzazione, ci occupiamo ovviamente anche dell'installazione e dell'assistenza.



**Sistema di guide flessibile** La possibilità di equipaggiare in modo flessibile le guide orizzontali per il fissaggio sicuro dei moduli permette una disposizione e un allestimento personalizzato dei container.

### Innumerevoli possibilità di configurazione

Con il sistema LISTA è possibile assemblare una postazione di lavoro in base alle proprie esigenze. La configurazione individuale garantisce un ambiente efficiente ed ergonomico. Lo spazio disponibile viene utilizzato in modo ottimale. Grazie alla struttura modulare, le soluzioni LISTA possono inoltre essere adattate in maniera flessibile e ampliate in qualsiasi momento in base alle esigenze.



## IN VIAGGIO CON LISTA POSTAZIONI DI LAVORO MOBILI NELLA PRATICA

Dalle applicazioni militari agli sport motoristici: gli allestimenti mobili e le estensioni di LISTA hanno dato più volte ottimi risultati nell'uso quotidiano. Anche in ambienti difficili e situazioni estreme, il sistema mantiene le promesse: piena funzionalità senza compromessi.



# LISTA, IL VOSTRO PARTNER BENVENUTI DAL LEADER DI MERCATO

LISTA garantisce organizzazione. Con successo, esperienza e sistema. Da oltre 70 anni l'azienda consente ai propri clienti di lavorare in modo più ordinato ed efficiente, offrendo loro non soltanto un prodotto di alta qualità, una consulenza competente e un'ampia

gamma di servizi, ma anche soluzioni perfettamente integrate per semplificare i flussi di lavoro grazie al sistema LISTA. Questo rende LISTA uno dei partner leader a livello mondiale nel settore degli arredamenti per aziende e magazzini.



**+ Assortimento completo ed estremamente robusto**  
Una linea completa con un'elevata qualità: la migliore.

**+ Un unico sistema con innumerevoli possibilità**  
grazie ai moduli combinabili a piacere

**+ Soluzioni su misura**  
per clienti con esigenze specifiche

**+ Massima flessibilità** grazie all'ampia scelta di colori, alle possibilità di configurazione e a molto altro ancora

**+ Una serie di servizi aggiuntivi** come corsi di formazione, montaggio, etichettatura, ecc.

**+ Progettazione accurata,**  
personalizzata e su misura

**+ Rete di vendita e di assistenza a livello mondiale**  
per un'assistenza ai clienti senza frontiere

**+ Referenze di prim'ordine** da parte di oltre 100.000 prestigiose aziende in tutto il mondo

